

KLASA: UP/I-960-03/04-07/144
URBROJ: 558-03/9-04-3
Zagreb, 22. prosinca 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke METRON d.o.o., Ulica grada Chicaga 3, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: ALC-xxx.(4,3,2,1)
 - proizvođač mjerila: ACCULAB Europe
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Goettingen, SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1021
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka METRON d.o.o., Ulica grada Chicaga 3, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 06. prosinca 2004. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda

točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr. sc. Marijan Andrašec, dipl. ing.

Dostaviti:

1. Metron d.o.o., Ulica grada Chicaga 3,
10000 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/144

URBROJ: 558-03/9-04-3

PROIZVOĐAČ: ACCULAB

MJERILO: Elektromehanička vaga tip : ALC-xxx.(4,3,2,1)

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1021

1. OPĆI PODACI

Podnositelj zahtjeva: Metron d.o.o.
Ulica grada Chicaga 3
10 000 ZAGREB

Proizvođač mjerila: ACCULAB Europe
Goettingen, SR Njemačka

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t.
Ⓡ i Ⓡ .

Tip mjerila: ALC-xxx (4,3,2,1)

2. OPIS MJERILA

2.1. Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu.
Sila od mase prenosi se izravno s prijavnika tereta na mjerni pretvornik sile.
Izgled vage prikazan je na slikama (1. do 3.).

2.2. Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230V/ 12V.

2.3. Funkcije vage

Lista uređaja:

- *Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- *Uređaj za automatsku korekciju ništice
- *Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare T = 100 % Max
- *Uređaj za indicaciju nestabilnog pokazivanja mase
- *Uređaj za indicaciju stabilnog pokazivanja mase
- *Uređaj za vaganje nestabilnih uzoraka
- *Uređaj za nadzor prikaza
- *Uređaj za zaštitu od preopterećenja
- *Jedan ili više međusklopova – RS232C
- *Pomoćni uređaj s ljestvicom s različitim podjelama
- *Mogućnost brojanja komada i određivanja postotka
- *Mogućnost kontrolnog vaganja
- *Moguće vaganje obješenih uzoraka (magnetična gradiva ili uzorci za određivanje gustoće)

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/144

URBROJ: 558-03/9-04-3

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1021**3. MJERITELJSKE ZNAČAJKE**

3.1. Referencijski uvjeti

Temperaturno područje : 10°C / 30°C za r.t. (I) (II)
 Tara: = 100% Max
 n ≤ 220000 za r.t. (I) i 62000 za r.t. (II)

3.2. Mogući tipovi i mjerni opsezi

Tip	ALC-xxx. 4	ALC-xxx. (3,2,1)
Razred točnosti	(I)	(II)
Max (g)	110 i 210	310..6100
d	0,0001 g	≥ 0,001 g
e	1mg;	10 d
n ≤	220000	62000
Tara =	100 % Max	
Temperaturno područje (°C)	10 / 30	
Dimenzije prijemnika tereta (mm)	∅ 80	∅ (100 i 150)

3.3. Označavanje

Tip mjerila: ALC-xxx. (4,3,2,1)

gdje je:

Oznake i značenje
ALC- Označava seriju vaga
xxx - nosivost vage u gramima

(4,3,2,1) = podjela

4 - (d = 0,0001g)

3 - (d = 0,001 g)

2 - (d = 0,01 g)

1 - (d = 0,1 g)

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/144

URBROJ: 558-03/9-04-3

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1021**4. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA**

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2 Slika 3	Izgled vage ALC-xxx. (4) i način ovjeravanja Izgled vage ALC-xxx (3,2,1) Zaštita natpisne pločice i zaštita od neovlaštenog pristupa sastavnicama

5. NATPISI I OZNAKE

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

1. tvrtka ili znak proizvođača
2. tip vage
3. razred točnosti
4. službena oznaka tipa vage HR M - 1 - 1021
5. serijski ili tvornički broj vage
6. mjerno područje "od...do" ili "Min...Max..."
7. ispitni podjeljak (e=...) ili podjeljak (d=...)
8. temperaturno područje rada
9. nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. POSTUPAK OVJERAVANJA VAGE

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

7. NAČIN ŽIGOSANJA VAGE

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1. i 2.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja prema slici 3.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga, prema slici 3., tako da se spriječi otvaranje vage.

Žig vrijedi 2 (dvije) godine.

8. OPASKA

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagonom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/144

URBROJ: 558-03/9-04-3

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1021

Slika 1
ALC-xxx.4



Ovjerni žig u obliku naljepnice

Slika 2
ALC-xxx.(3,2,1)



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/144

URBROJ: 558-03/9-04-3

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1021

Slika 3



Zaštitni žig u obliku naljepnice

